

测量臂系统 (MA-S)

基于更早的测量值
用于大型管材生产
更高效的启动阶段

ConPro机械臂系统 (MA-S) 使得大壁厚大型管材在生产启动阶段变得更为迅速也更为经济。ConPro MAS的超声波传感器承担了至今为止复杂并费时的管壁分布测量检查。传感器应用空气力学设置在每一个管材直径方向上。对机组操作人员来说,优点是它能够立即将管材置于工具的中心位置。

ConPro MA-S的测量范围覆盖管材直径125mm起,适用范围广泛。它的特点是实际操作简单,也可以用于各种测量位置。即使加装在真空罐中也是可行的,而不需要变换密封件。

在生产线启动后,超声波传感器会借助气动部件停留在管壁上方,开始其电子部件的高解析度测量。对于测量的即时评估结果以图形的形式显示在15寸触摸屏上。

可能存在的壁厚分布差别会立即被识别。早期控制的结果:生产开始后管材居中定心过程会缩短几米,并且可以显著减少开始废料。ConPro MA-S则在几个月内就可快速摊销。

优点一览:

- 生产开始后生产线运行速度更快
- 大测量范围: 125mm以上至所需要的大小
- 无需更换密封件
- 使用在不同测量位
- 节约资源并且快速摊销

可选:

- 独立供水
- 直径 - 测量

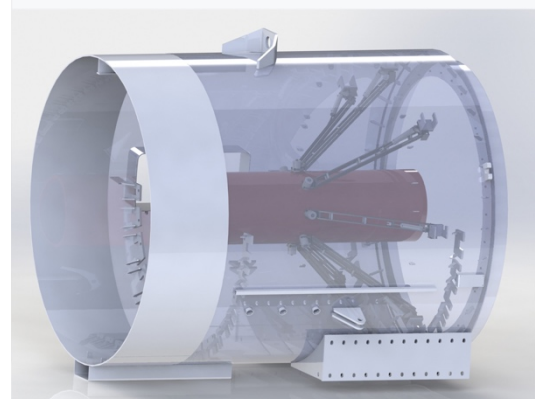


Abb. Systemübersicht mit Daten von ConPro

SoniCon MAS 250 至 MAS 3000 – 测量系统

用于移动执行几何测量

技术参数

型号	MAS 250	MAS 400	MAS 500	MAS 630	MAS 800	MAS 1000	MAS 1200	MAS 1600	MAS 2000	MAS 2500	MAS 3000
D1 最小管材直径 \varnothing	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
D1 最大管材直径 \varnothing	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000
传感器数量	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

拥有技术修正权

SoniCon MAZ 250 至 MAZ 3000 – 测量系统

固定于真空罐使用

技术测量

型号	MAZ 250	MAZ 400	MAZ 500	MAZ 630	MAZ 800	MAZ 1000	MAZ 1200	MAZ 1600	MAZ 2000	MAZ 2500	MAZ 3000
D1 最小管材直径 \varnothing	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
D1 最大管材直径 \varnothing	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000

拥有技术修正权